

Tevens beschikken wij over een groot gamma occasievelgen



Contact

Forrez International

T: +32(0)57 22 90 70 - F: +32(0)57 22 90 77
info@forrez.com - www.forrez.com
Sint-Krispijnstraat 2 - 8900 Ieper

Forrez Nederland

T: +31(0)416 69 33 55 - F: +31(0)416 34 72 72
nederland@forrez.com - www.forrez.nl
Middelkampseweg 7 - 5311PC Gameren

forrez.com



Ontdek hier de
velgenconstructie bedrijfsfilm



Forrez velgenconstructie

Van stalen plaat tot afgewerkte velg



Ready
for any
challenge

Bij Forrez worden uw velgen op maat gemaakt

1. Persen

Het productieproces begint bij het persen van de platen. Deze gebruiken we om wielschijven te produceren. Hiervoor maken we gebruik van een 900 ton pers waarmee we platen tot 20 mm dik kunnen persen. Door deze handeling kunnen we tot 200 mm hoogteverschil (bolling) creëren in platen van 12 mm dik.



1

2

3

4

5

6

7

8

2. Laser

Na het persen worden de gebolde platen tot 20mm naar onze CNC lasermachine gebracht waar we met ons gespecialiseerd tekenprogramma de nodige gaten voorzien. Deze wielschijf is nu klaar om in een velg te worden gepositioneerd.



3. Positioneren

De wielschijf wordt gemonteerd volgens gewenste spoorbreedte van de klant. Forrez heeft hiervoor zelf tools ontwikkeld om juist en efficiënt te werken. Deze werkwijze zorgt ervoor dat de wielen perfect in balans zijn.



4. Oplassen

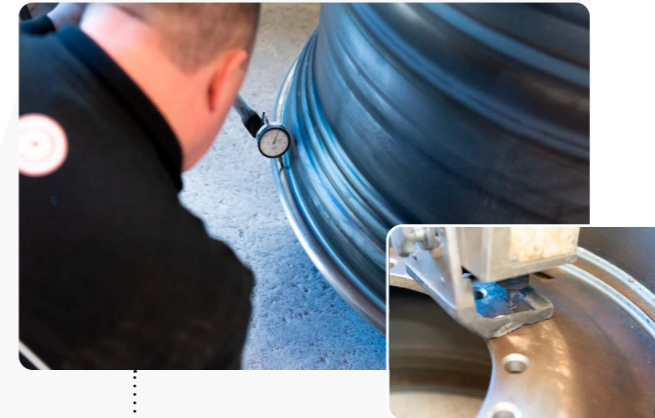
Afhankelijk van het type velg wordt de lasmethode bepaald. We kunnen lassen onder een bepaalde hoek. Voor grotere velgen lassen wij gerobotiseerd telkens met lasrookafzuiging die de gezondheid en veiligheid van onze mensen garandeert.



5. Controle en identificatie

Om er zeker van te zijn dat we een perfect product afleveren wordt iedere velg gecontroleerd op rondheid na het lassen. Iedere velg krijgt een uniek volgnummer dat het ons mogelijk maakt om alle nodige info later terug te vinden.

Forrez is ISO 9001 gecertificeerd, dit biedt u kwaliteitsgarantie.



6. Stralen

Wanneer het nummer is aangebracht en de controle is uitgevoerd wordt de velg ontvet en gestraald. We stralen de velg om de perfecte hechting te garanderen voor de toekomstige laklaag. Om dit werk uit te voeren beschikken wij over een volledig geautomatiseerde lijn.



7. Lakken

De velg is gestaalstraald en nu klaar om definitief te worden gelakt. Iedere velg wordt voorzien van een grondlaag en vervolgens een hoogwaardige glanslak in de gewenste kleur van de klant. We beschikken daarvoor over een ultramoderne spuitcabine en droogoven.



8. Inpakken

Eens de velg is uitgehard en de laatste kwaliteitscontrole is uitgevoerd wordt de velg zorgvuldig verpakt en klaargemaakt voor verzending.

